

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"

(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д. 2, Генеральный директор Когогин Сергей Анатольевич, e-mail:

prgd@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4; 25.73	92730000

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел материально-технического обеспечения (062)**

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 2				класс 3		
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	3.1	3.2	3.3	3.4	класс 4	
1	2	3	4	6	7	8	9	10	
Рабочие места (ед.)	-	28	-	14	1	-	-	-	
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	28	-	14	1	-	-	-	
из них женщин	-	20	-	10	-	-	-	-	
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	
из них инвалидов	-	1	-	-	-	-	-	-	

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"

(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д.2, Генеральный

директор Когогин Сергей Анатольевич, prgd@kamaz.org

(адрес работодателя, индекс, фамилия, имя, отчество руководителя, телефон, факс, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4:25.73	92730000

ПЛАН

мероприятий по улучшению условий труда по ОМТО РИЗ

№ карты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел материально-технического обеспечения (062), Отдел материально-технического обеспечения Бюро обеспечения металлом бригада 123						
015, 016	транспортировщик	Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз;	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение рабочей смены	ОМТО Мастер	
017, 018	стропальщик	Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз;	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение рабочей смены	ОМТО Мастер	
019	грузчик	Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз.	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение рабочей смены	ОМТО Мастер	

020	Газорезчик	<p>1. Снижение химического воздействия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, - проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции. - выбор рациональных режимов труда и отдыха. <p>2.Снижение уровня шума:</p> <ul style="list-style-type: none"> - своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования - постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов; - соблюдение регламентированных перерывов; - контроль использования СИЗ - своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории) 	Снижение химического воздействия	<p>ежедневно в течение рабочей смены</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены</p>	ОМТО Мастер	
		<p>3. Снижение тяжести трудового процесса:</p> <ul style="list-style-type: none"> - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - контроль использования механизированных приспособлений и оснастки; - своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории) 	Снижение тяжести трудового процесса	<p>ежедневно в течение рабочей смены</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены 1 раз в год</p> <p>по результату мед. осмотра</p>	ОМТО Мастер	

Ремонтно-инструментальный завод, Отдел материально-технического обеспечения (062), Бюро обеспечения металлом бриг103					
021, 022	кладовщик	1. Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории).	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение рабочей смены ежедневно в течение 1 раз в год по результату мед. осмотра	ОМТО Мастер
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел материально-технического обеспечения (062), Бюро обеспечения вспомогательных материалов и комплектующих изделий бриг213					
023, 024, 025, 026, 027, 028, 030	кладовщик	1. Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории)	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение рабочей смены 1 раз в год по результату мед. осмотра	ОМТО Мастер

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер _____ Василийев Н.А. _____
(должность) (Ф.И.О.) (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник БОТПБ _____ Коваль Н.Г. _____
(должность) (подпись) (Ф.И.О.)

Главный энергетик _____ Крылова Н.А. _____
(должность) (подпись) (Ф.И.О.)

Начальник ООТиЗ _____ Енькова О.А. _____
(должность) (подпись) (Ф.И.О.)

Заместитель директора по персоналу _____ Куимова Е.В. _____
(должность) (подпись) (Ф.И.О.)

Главный механик
(должность)

Председатель профкома
(должность)

Начальник ТО
(должность)

Начальник ОМТО
(должность)

(подпись)
Шакиров Р.Б.
(Ф.И.О.)

(подпись)
Степанова В.В.
(Ф.И.О.)

(подпись)
Готов М.С.
(Ф.И.О.)

(подпись)
Новичков Д.А.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

29.06.2022
(дата)

29.06.2022
(дата)

29.06.2022
(дата)

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"
(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д. 2, Генеральный директор Когогин Сергей Анатольевич, e-mail: 423827@kamaz.org
(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4; 25.73	92730000

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	-	26	-	3	23	-	-	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	26	-	3	23	-	-	-	-
из них женщин	-	23	-	3	20	-	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4:25.73	9273000001

ПЕРЕЧЕНЬ

мероприятий по улучшению условий труда по Отделу технического контроля.
 (наименование подразделения)

№ карты (инд. номер рабочего места)	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
6	Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля, Участок контроля приемки продукции производства и ремонта оборудования, бригада 212	контролер станочных и слесарных работ (участки цеха режущего инструмента)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	постоянно	ГКЭЭ	
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ	
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК	

7	контролер станочных и слесарных работ (участки цеха режущего инструмента)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)		постоянно	ГКЭЭ
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК
8	контролер станочных и слесарных работ (участки цеха режущего инструмента)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)		постоянно	ГКЭЭ
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля., Участок входного контроля металла, материалов, комплектующих изделий, поковок брнг112					
9	контролера станочных и слесарных работ (ЦРиОТО)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)		постоянно	ГКЭЭ
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК

Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля, участок контроля приемки продукции производства и ремонта оборудования бригады 222					
10	контролера станочных и слесарных работ (ИЦ-1)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)		постоянно	ГКЭЭ
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК
11	контролера станочных и слесарных работ (ИЦ-1)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)		постоянно	ГКЭЭ
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля, участок контроля приемки продукции производства и ремонта оборудования бригады 212					
12	контролера измерительных приборов и специального инструмента (участки цеха режущего инструмента)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)		постоянно	ГКЭЭ
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК

13	контролера измерительных приборов и специального инструмента (участки цеха режущего инструмента)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА) Периодическое проведение чистки светильников Своевременная замена перегоревших ламп	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно постоянно постоянно по графику	ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ, ОТК
14	контролера измерительных приборов и специального инструмента (участки цеха режущего инструмента)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА) Периодическое проведение чистки светильников Своевременная замена перегоревших ламп	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно постоянно постоянно по графику	ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ, ОТК
15	контролера станочных и слесарных работ (участки цеха изготовления оснастки)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА) Периодическое проведение чистки светильников Своевременная замена перегоревших ламп	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно постоянно постоянно по графику	ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ, ОТК

Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля, участок контроля приемки продукции производства и ремонта оборудования брига222

16	контролера станочных и слесарных работ (участки цеха изготовления оснастки)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)		постоянно	ГКЭЭ	
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ	
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК	
17	контролера станочных и слесарных работ (участки цеха изготовления оснастки)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)		постоянно	ГКЭЭ	
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ	
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК	
18	контролера станочных и слесарных работ (участки цеха изготовления оснастки)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)		постоянно	ГКЭЭ	
		Периодическое проведение чистки светильников		постоянно	ГКЭЭ	
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК	

19	контролера станочных и слесарных работ (участки цеха запасных частей)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)				ГКЭЭ
		Периодическое проведение чистки светильников				ГКЭЭ
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК	
20	контролера станочных и слесарных работ (участки цеха запасных частей)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)				ГКЭЭ
		Периодическое проведение чистки светильников				ГКЭЭ
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК	
21	контролера материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий (абраз, склад)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)				ГКЭЭ
		Периодическое проведение чистки светильников				ГКЭЭ
		Своевременная замена перегоревших ламп		по графику	ГКЭЭ, ОТК	

23	контролера материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий (абраз, склад)	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА) Периодическое проведение чистки светильников Своевременная замена перегоревших ламп	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля, участок контроля приемки продукции производства и ремонта оборудования бригады 212						
24	контролера станочных и слесарных работ ИЦ-3	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА) Периодическое проведение чистки светильников Своевременная замена перегоревших ламп	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
25	контролера станочных и слесарных работ ИЦ-3	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно	ГКЭЭ	
		Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)				
		Периодическое проведение чистки светильников				
		Своевременная замена перегоревших ламп				

26	контролера станочных и слесарных работ ИЦ-3	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА) Периодическое проведение чистки светильников Своевременная замена перегоревших ламп	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно постоянно постоянно по графику	ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ, ОТК	
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля, Участок входного контроля металла, материалов, комплектующих изделий, поковок бриг112						
27	контролера станочных и слесарных работ КЗУ	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА) Периодическое проведение чистки светильников Своевременная замена перегоревших ламп	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно постоянно постоянно по графику	ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ, ОТК	
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля, участок контроля приемки продукции производства и ремонта оборудования бриг222						
28	контролера сварочных работ ЦЗЧ	Повысить уровень искусственной освещенности за счет увеличения числа светильников Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА) Периодическое проведение чистки светильников Своевременная замена перегоревших ламп	Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*», утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.	постоянно постоянно постоянно по графику	ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ ГКЭЭ, ОТК	

Ремонтно-инструментальный завод, Отдел технического контроля, участок контроля приемки продукции производства и ремонта оборудования бригады 222		
29	<div> <div> <div>контролера станочных и слесарных работ (участки цеха запасных частей)</div> <div>Повысить уровень ответственности за счет увеличения числа светильников</div> </div> <div> <div>Применение электронной пускорегулирующей аппаратуры (ЭПРА)</div> <div>Периодическое проведение чистки светильников</div> <div>Своевременная замена перегоревших ламп</div> </div> </div>	<div> <div>постоянно</div> <div>постоянно</div> <div>постоянно</div> <div>по графику</div> </div>
<div> <div>Соответствие требований СП 52.13330.2011 «Свод правил. Естественное и искусственное освещение.</div> <div>Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*, утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27.12.2010 № 783.</div> </div>		
ГКЭЭ		

Дата составления: _____

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Васильев Н.А.

(Ф.И.О.)

30.06.2022

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник БОТиПБ

(должность)

(подпись)

Коваль Н.Г.

(Ф.И.О.)

29.06.2022

(дата)

Главный энергетик

(должность)

(подпись)

Крылова Н.А.

(Ф.И.О.)

29.06.2022

(дата)

Начальник ООТиЗ

(должность)

(подпись)

Енькова О.А.

(Ф.И.О.)

29.06.2022

(дата)

Зам.директора по персоналу

(должность)

(подпись)

Куимова Е.В.

(Ф.И.О.)

29.06.2022

(дата)

Главный механик

(должность)

(подпись)

Шакиров Р.Б.

(Ф.И.О.)

29.06.2022

(дата)

Председатель профкома

(должность)

(подпись)

Степанова В.В.

(Ф.И.О.)

29.06.2022

(дата)

Начальник ОТК

(должность)

(подпись)

Алексенко О.А.

(Ф.И.О.)

29.06.2022

(дата)

Начальник ТО

(должность)

(подпись)

Готов М.С.

(Ф.И.О.)

29.06.2022

(дата)

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"

(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д. 2, Генеральный директор Когогин Сергей Анатольевич, e-mail:

prgd@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4; 25.73	92730000

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-технический участок**

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	-	20	-	-	4	16	-	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	20	-	-	4	16	-	-	-
из них женщин	-	4	-	-	2	2	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"

(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д. 2, Генеральный директор Козогин Сергей

Анатолевич, e-mail: prgd@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4; 25.73	92730000

ПЛАН мероприятий по улучшению условий труда

№ карты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-технический участок, бригада 023						
4,5,6,8	Столяр строительного	Уменьшение уровня шума следующими методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Уменьшение уровня шума	в течении года	ОАиПРО ЦРиОГО ПТУ	
		Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров.	снижение тяжести трудового процесса	в течении года	ПТУ, ОРсП	

7,9,10	плотника	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	уменьшение уровня шума	в течении года	ОАиПРО ЦРиОТО ПТУ	
		Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров.	снижение тяжести трудового процесса	в течении года	ПТУ, ОРсП	
	Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-технический участок, бригада 013,033					
11,12,13, 15	электросварщика	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	Снижение химического воздействия	в течении года	ОМТО ПТУ ГКЭЭ	
		Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	уменьшение уровня шума	в течении года	ОАиПРО ЦРиОТО ПТУ	
		Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров.	снижение тяжести трудового процесса	в течении года	ПТУ, ОРсП	
14	Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-технический участок, бригада 033					
	бетонщика	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	уменьшение уровня шума	в течении года	ОАиПРО ЦРиОТО ПТУ	

		Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров.	снижение тяжести трудового процесса	в течении года	ПТУ, ОРсП	
	Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-технический участок, бригада 023					
16	слесаря механосборочных работ	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции. Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Снижение химического воздействия уменьшение уровня шума	в течении года	ОМТО ГКЭЭ ПТУ	
		Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров.	снижение тяжести трудового процесса	в течении года	ПТУ, ОРсП	
	Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-технический участок, бригада 013					
17	слесаря-ремонтника	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции. Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Снижение химического воздействия уменьшение уровня шума	в течении года	ОМТО ГКЭЭ ПТУ	
		Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров.	снижение тяжести трудового процесса	в течении года	ПТУ, ОРсП	

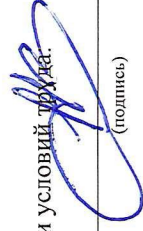
18	электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличение шума при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	уменьшение уровня шума	в течении года	ОАиПРО ЦРиОТО ПТУ	
		Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров.	снижение тяжести трудового процесса	в течении года	ПТУ, ОРсП	
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-технический участок, бригада 023						
21, 22, 23	маляра	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	Снижение химического воздействия	в течении года	ОМТО ПТУ	
		Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличение шума при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	уменьшение уровня шума	в течении года	ОАиПРО ЦРиОТО ПТУ	
		Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров.	снижение тяжести трудового процесса	в течении года	ПТУ, ОРсП	
19, 20	кладовщик	Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров.	снижение тяжести трудового процесса	в течении года	ПТУ, ОРсП	

Дата составления:

25.03.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер



(подпись)

(должность)

Васильев Н.А.
(Ф.И.О.)

30.06.2022
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник БОТПБ		Коваль Н. Г.	29.06.2022
	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Главный энергетик		Крылова Н. А.	29.06.2022
	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник ООТчЗ		Елькова О. А.	29.06.2022
	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Заместитель директора по персоналу		Куимова Е. В.	29.06.2022
	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Главный механик		Шакиров Р. Б.	29.06.2022
	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профкома		Степанова В. В.	29.06.2022
	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник отдела		Глогов М. С.	29.06.2022
	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник ПТУ		Микула С. Ф.	29.06.2022
	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)