

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автомободский, д. 2, Генеральный директор Когогин Сергей Анатольевич, тел./факс: 8(8552) 37-24-

50, 37-24-78; hr@d@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя 1650032058	Код работодателя по ОКПО 00231515	Код органа государственной власти по ОКОВУ 4210001	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД 29.10.4; 25.50.1	Код территории по ОКТМО 92730000
--------------------------------	--------------------------------------	--	---	--

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда
Кузнечный завод**

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4	
1	2	3	4	5	3.1	3.2	3.3	3.4	10	
Рабочие места (ед.)	-	37	-	4	4	19	10	-	-	
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	438	-	8	4	150	276	-	-	
из них женщин	-	22	-	1	-	9	12	-	-	
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
из них инвалидов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

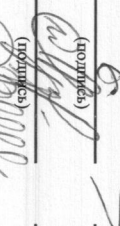
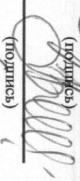
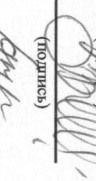
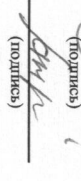
Кузнецкий завод, Кузечно-прессовый корпус №1 термический цех, термический участок бригада № 451																			
52 102 016	наладчика	-	2	3.2	-	-	3.2	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да (не менее 4%)	Да	нет	нет	Да
Кузнецкий завод, Цех ремонта и эксплуатации напольной техники (042), участок ремонта напольного транспорта бригада 340																			
52 042 126	водители автомобилей	2	-	2	2	-	2	2	-	-	3.1	2	3.1	-	Да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
Кузнецкий завод, Кузечно-прессовый корпус №3 (300), Участок термо-финишных операций - 52 300 3, бригада 361																			
52 300 156	станочника широкого профиля	2	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	Да (не менее 4%)	Да	нет	нет	нет
Кузнецкий завод, Бюро хозяйственного обслуживания, бригада 130																			
52 040 035	сторожа	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет
52 040 036	сторожа	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет
Кузнецкий завод, КРМ (007), Участок холодной и горячей рубки металла-52 007 1, бригада 220																			
52 007 110	резчика на пилах, ножовках и станках	2	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да (не менее 4%)	Да	нет	нет	нет

Дата составления: 17.02.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Гивеный инженер (должность)  Салимов А.Г. (Ф.И.О.) 11.03.2023 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера по ОТиПБ (должность)  Кузнецов П.В. (Ф.И.О.) 11.03.2023 (дата)
Начальник ОТО (должность)  Лухина И.Л. (Ф.И.О.) 11.03.2023 (дата)
Председатель профкома Кузнецкого завода (должность)  Волохов П.В. (Ф.И.О.) 11.03.2023 (дата)
Ведущий специалист по ОТ (должность)  Аникина В.Т. (Ф.И.О.) 11.03.2023 (дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

472 (№ в реестре экспертов)  Сматов А.Р. (Ф.И.О.) 17.02.2023 (дата)

ПАО "КАМАЗ"

(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автомободский, д. 2, Генеральный директор Козовин Сергей Анатольевич, тел./факс: 8(8552) 37-24-50, 37-24-78;

drug@kamas.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4; 25.50.1	92730000

ПЕРЕЧЕНЬ мероприятий по улучшению условий труда Кузнечного завода

№ кар-ты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
1	начальника цеха	Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус № 1, Кузнечно-прессовый цех				
		При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перемены в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Работать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	

2	Заместителя начальника цеха	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнецкий завод, Кузнецко-прессовый корпус № 1, Кузнецко-прессовый цех, Кузнецко-прессовый уч № 1						
3	старшего мастера участка	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
4	мастера участка	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнецкий завод, Кузнецко-прессовый корпус № 1, Кузнецко-прессовый цех, Кузнецко-прессовый уч № 2						

5	старшего мастера участка	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
6	мастера участка	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый цех, кузнечно-прессовый уч № 3					
7	старшего мастера участка	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога

8	<p>мастера участка</p> <p>При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.</p>	<p>Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда</p>	<p>постоянно</p>	<p>КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога</p>	
9	<p>мастера участка</p> <p>При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.</p>	<p>Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда</p>	<p>постоянно</p>	<p>КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога</p>	
10	<p>мастера участка</p> <p>При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.</p>	<p>Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда</p>	<p>постоянно</p>	<p>КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога</p>	
<p>Кузнечный завод, КПК-1 Кузнечно-прессовый цех (101), кузнечно-прессовый участок № 1 бригада № 111</p>					

11	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЗРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
12	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЗРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
13	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЗРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	

Кузнечный завод, КПК-1 Кузнечно-прессовый цех (101), кузнечно-прессовый участок № 1 бригада № 211

14	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
15	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
16	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	

Кузнечный завод, КПК-1 Кузнечно-прессовый цех (101), кузнечно-прессовый участок № 1 бригада № 311

17	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
18	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
19	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога

Кузнечный завод, КПК-1 Кузнечно-прессовый цех (101), кузнечно-прессовый участок № 1 бригада № 110

20	наладчика кузнечно-прессового оборудования	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, КПК-1 Кузнечно-прессовый цех (101), кузнечно-прессовый участок № 1 бригада № 210					
21	наладчика кузнечно-прессового оборудования	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, КПК-1 Кузнечно-прессовый цех (101), кузнечно-прессовый участок № 1 бригада № 310					
22	наладчика кузнечно-прессового оборудования	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, КПК-1 Кузнечно-прессовый цех (101), кузнечно-прессовый участок № 1 бригада № 330					

23	распределителя работ	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	постоянно	КИК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЗРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №1, участок ремонтнообслуживания оборудования механической части оборудования					
24	мастера по ремонту	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	постоянно	ПриООК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЗРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
25	мастера по ремонту	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	постоянно	ПриООК-1, ОГМ, ОМТО, ОТИПБ ЗРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №5, уч. ремонтнообслуживания оборудования корпуса №4					

26	мастера по ремонту	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ЦРиООК-5, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Цех ремонта и обслуживания технологического оборудования ТВЧ, уч. ремонтнообслуживания КИН						
27	мастера по ремонту	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ЦР и ОТО ТВЧ, ОМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Цех ремонта и обслуживания технологического оборудования ТВЧ, уч. ремонтнообслуживания индукторов КИН						
28	мастера по ремонту	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ЦР и ОТО ТВЧ, ОМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, ПИК №7 участок изготовления штампов ХОШ, автомастики, блоков, матрицдержателей, бригада 744						

31	фрезеровщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПКП-1, ОГМ, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №1 термический цех, термический участок бригада № 451						
32	наждачника	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПКП-1, ОГМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №3 (300), Участок термо-финишных операций - 52 300 3, бригада 361						
34	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-3, ОГМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, КРМ (007), Участок холодной и горячей рубки металла-52 007 1, бригада 220						

37	<p>резчика на пилах, ножовках и станках</p>	<p>При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.</p>	<p>Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда</p>	<p>постоянно</p>	<p>КРМ, ОГМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога</p>
----	---	---	---	------------------	--

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Салимов А.Г.

(Ф.И.О.)

21.03.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера по ОТиПБ

(должность)

(подпись)

Кузнецов П.В.

(Ф.И.О.)

21.03.2023

(дата)

Начальник ОТО

(должность)

(подпись)

Дужина И.Л.

(Ф.И.О.)

21.03.2023

(дата)

Председатель профкома Кузнецкого завода

(должность)

(подпись)

Волохов П.В.

(Ф.И.О.)

22.03.2023

(дата)

Ведущий специалист по ОТ

(должность)

(подпись)

Аникшина В.Т.

(Ф.И.О.)

21.03.2023

(дата)