

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"

(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д. 2, Генеральный директор Козогин Сергей Анатольевич, e-mail:

prgd@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4; 25.73	92730000

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда Ремонтно-инструментальный завод, Инструментальный цех-3 АВЗ

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 3				класс 4		
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	-	76	-	1	40	35	-	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	94	-	1	45	48	-	-	-
из них женщин	-	35	-	-	11	24	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов	-	4	-	-	2	2	-	-	-

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"

(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д.2,

Генеральный директор Когогин Сергей Анатольевич, prgd@kamaz.org

(адрес работодателя, индекс, фамилия, имя, отчество руководителя, телефон, факс, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4:25.73	92730000

ПЛАН

мероприятий по улучшению условий труда по ИЦ-3 РИЗ

№ п/п	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
Ремонтно-инструментальный завод. Инструментальный цех-3 Участок заточки осевого режущего и сложнорежущего инструмента, переточки сборного инструмента бригада № 101; № 121;131						
ИЦ-3 (361)	1. Снижение уровня шума:					
Рабочее место заточников:	- своевременное устранение неисправностей,					
573611013,	увеличивающих шум при					
573611014,	работе оборудования					
573611015,	постоянный контроль					
573611016,	креплений движущихся частей					
573611017,	машин и механизмов;					
573611018,	- соблюдение					
573611020,	регламентированных					
573611021,	перерывов;					
573611024,	Снижение воздействия уровня шума					
573611029,	ежедневно в течение рабочей смены					
573611030,	Гиниятуллин Колесникова Хуснуллин					
573611033,	Гиниятуллин Колесникова Хуснуллин					
573611034,	ежедневно в течение рабочей смены					
573611035,	Гиниятуллин Колесникова Хуснуллин					
573611036,	Гиниятуллин Колесникова Хуснуллин					

573611038, 573611039, 573611045, 573611046, 573611048, 573611049, 573611051, 573611052, 573611053, 573611054,	<p>- своевременное прохождение медицинских осмотров;</p> <p>- проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории)</p>	1 раз в год	Куимова Хусаинова
	2. Снижение локальной вибрации: -- своевременное устранение неисправностей, увеличивающих вибрацию при работе оборудования постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов; проверка амортизирующих прокладок и смазка. -- своевременное выполнение графика ППР. -выбор рациональных режимов труда и отдыха	<p>по результату мед. осмотра</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены</p>	<p>Байгильдин Хусаинова</p> <p>Гиниятуллин Колесникова Хуснуллин</p>
	3. Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - контроль использования механизированных приспособлений и оснастки:	<p>согласно графику</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены</p>	<p>Гиниятуллин Колесникова</p> <p>Гиниятуллин Колесникова</p> <p>Гиниятуллин Колесникова</p> <p>Гиниятуллин Колесникова</p>

	- своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории)	1 раз в год по результату мед. осмотра	Куимова Хусаинова Байгильдин Хусаинова
Ремонтно-инструментальный завод. Инструментальный цех-3, Участок заточки осевого режущего инструмента, переточки сборного инструмента бригада № 121;102;104; , Участок изготовления и ремонта приспособлений бригада № 211, Участок ремонта контрольных приспособлений и мерителя, восстановления и ремонта инструмента и оснастки бригада № 311, № 321, №331; Участок ремонта и обслуживания пневмоинструмента бригада № 411,421.			
ИЦ-3 (361) Рабочее место шлифовщиков: 573611041, 573611042, 573611057, 573611058, 573611059, 573611060, 573611044, 573613082, 573613083, 573613084, 573613085, 573613086. Рабочее место токарей: 573612062, 573612063, 573612064, 573612065, 573612066, 573613076, 573613077. Рабочее место	1. Снижение уровня шума: - своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов; - соблюдение регламентированных перерывов; - контроль использования СИЗ	ежедневно в течение рабочей смены ежедневно в течение рабочей смены ежедневно в течение рабочей смены 1 раз в год по результату мед. осмотра	Байгильдин Хуснуллин Гиниятуллин Колесникова Саглаев Шарипова Мухаметдинов Бобоназарова Куимова Хусаинова Байгильдин Хусаинова

фрезеровщиков: 573612068, 573612069, 573612070, 573612078, 573612079, 573613080 Рабочее место слесарь инструментальщиков: 573611056, 573612071, 573612072, 573612062, 573612073, 573612074, 573613081, 573613096, 573613099, 573612062, 573613100, 573614101, 573614102. Рабочее место токаря затывовщика: 573611043. Рабочее место Электрогазосварщика 573612062. Рабочее место наладчик шлифовальных станков. 573611026. Рабочее место слесарь ремонтника 57361027. Рабочее место	2. Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - контроль использования механизированных приспособлений и оснастки; - своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории)	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение рабочей смены ежедневно в течение рабочей смены ежедневно в течение рабочей смены 1 раз в год по результату мед. осмотра	Гиниятуллин Колесникова Саглаев Шарипова Мухаметдинов Бобоназарова Куимова Хусаинова Байгильдин Хусаинова
--	--	---	---	--

электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 57361103.					
Ремонтно-инструментальный завод, Инструментальный цех-3 АВЗ, бригада № 323					
ИЦ-3 (361) Рабочее место водителя погрузчика 573613095	<p>1. Снижение уровня шума:</p> <ul style="list-style-type: none"> - своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования - постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов; - соблюдение регламентированных перерывов; - своевременное выполнение графика ППР. - сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты <p>- своевременное прохождение медицинских осмотров;</p> <p>- проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории)</p> <p>2. Снижение общей вибрации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - своевременное устранение неисправностей. 	Снижение воздействия уровня шума	<p>ежедневно в течение рабочей смены</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены</p> <p>1 раз в год</p> <p>по результату мед. осмотра</p>	<p>Хуснуллин Бобоназарова</p> <p>Бобоназарова</p> <p>Бобоназарова</p> <p>Куимова Хусаинова</p> <p>Байгильдин Хусаинова</p> <p>Хуснуллин Бобоназарова</p>	

<p>увеличивающих вибрацию при работе оборудования постоянного контроля креплений движущихся частей машин и механизмов; проверка амортизирующих прокладок и смазка. -- своевременное выполнение графика ППР. -выбор рациональных режимов труда и отдыха</p>	<p>Котельников</p> <p>Бобоназарова</p> <p>Бобоназарова</p> <p>Снижение тяжести трудового процесса</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены</p> <p>1 раз в год</p> <p>по результату мед. осмотра</p> <p>Куимова Хусаинова</p> <p>Байгильдин Хусаинова</p>
<p>3. Снижение тяжести трудового процесса:</p> <ul style="list-style-type: none"> - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - контроль использования механизированных приспособлений и оснастки; - своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории) 	<p>Снижение тяжести трудового процесса</p> <p>ежедневно в течение рабочей смены</p> <p>1 раз в год</p> <p>по результату мед. осмотра</p> <p>Куимова Хусаинова</p> <p>Байгильдин Хусаинова</p>

Ремонтно-инструментальный завод. Инструментальный цех-3 АВЗ. Участок ремонта контрольных приспособлений и мерителя, восстановления и ремонта инструмента и оснастки бригады № 321


ИЦ-3 (361) Рабочее место термиста	1.Снижение химического воздействия: - применение специальных	Снижение химического воздействия	Шарипова
		ежедневно в	

сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, - проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции. - выбор рациональных режимов труда и отдыха 2. Снижение неблагоприятного воздействия параметров микроклимата: - применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, - проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции. Выполнение графика ППР. 3. Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - контроль использования механизированных приспособлений и оснастки; - своевременное прохождение медицинских осмотров;		течение рабочей смены	
		по графику	Крылова
			Шарипова
		ежедневно в течение рабочей смены	Шарипова
		по графику	Крылова
		ежедневно в течение рабочей смены	Шарипова
			Шарипова
			Куимова Хусаинова
			Байгильдин Хусаинова

	профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории)				
Ремонтно-инструментальный завод, Инструментальный цех-3 АВЗ, бригада № 313					
ИЦ-3 (361) Рабочее место комплектовщиков: 573613089, 573613090, 573613091, 573613092. ИЦ-3 (361) Рабочее место распределителя работ: 573613093.	2. Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз; - контроль использования механизированных приспособлений и оснастки; - своевременное прохождение медицинских осмотров;	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение рабочей смены	Шарипова Шарипова	Куимова Хусаинова Байгильдин Хусаинова
	- проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории)				

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер
(должность)


(подпись)

Васильев Н.А.
(Ф.И.О.)

30.06.2022
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник БОТПБ
(должность)


(подпись)

Коваль Н.Г.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Главный энергетик
(должность)


(подпись)

Крылова Н.А.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Начальник ООТиЗ
(должность)


(подпись)

Енькова О.А.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Заместитель директора по персоналу
(должность)


(подпись)

Куимова Е.В.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Главный механик
(должность)


(подпись)

Шакиров Р.Б.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Председатель профкома
(должность)


(подпись)

Степанова В.В.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Начальник ТО
(должность)


(подпись)

Глатов М.С.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Начальник ИЦ-3
(должность)


(подпись)

Байгильдин Н.В.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

(полное наименование работодателя)

prgd@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда
Ремонтно-инструментальный завод, Техническое бюро, вспомогательные рабочие

[illegible]

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"

(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д.2, Генеральный директор Когогин Сергей Анатольевич, prgd@kamaz.org

(адрес работодателя, индекс, фамилия, имя, отчество руководителя, телефон, факс, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4:25.73	92730000

ПЛАН

мероприятий по улучшению условий труда по ТБ РИЗ

№ карты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
Ремонтно-инструментальный завод, Техническое бюро, бригада 013(кладовщик), бригада 03 (Машинист по стирке и ремонту спецодежды)						
0038,0045	Кладовщик	Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории)	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение рабочей смены 1 раз в год по результату мед. осмотра	ТБ Мастер ОРсП	
0037,0018	Машинист по стирке и ремонту спецодежды	Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов; - смена рабочих поз;	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение	ТБ Мастер	

		- своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории)			рабочей смены 1 раз в год по результату мед. осмотра	ОРсП	
--	--	--	--	--	--	------	--

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер
(должность)


Васильев Н.А.
(Ф.И.О.)

30.06.2022
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник БОТИБ
(должность)


Коваль Н.Г.
(Ф.И.О.)


29.06.2022
(дата)

Главный энергетик
(должность)


Крылова Н.А.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Начальник ООТиЗ
(должность)


Енькова О.А.
(Ф.И.О.)


29.06.2022
(дата)

Заместитель директора по персоналу
(должность)


Куимова Е.В.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Главный механик
(должность)


Шакиров Р.Б.
(Ф.И.О.)


29.06.2022
(дата)

Председатель профкома
(должность)


Степанова В.В.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Начальник ТО
(должность)


Глотов М.С.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Начальник ТБ
(должность)


Котельникова И.Л.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

(полное наименование работодателя)

prgd@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел по работе с персоналом

[illegible]

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"
(полное наименование работодателя)

mail: prgd@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

(полное наименование филиала работодателя)

Генеральный директор Козыгин Сергей Анатольевич, e-mail: prgd@kamaz.org
(адрес места нахождения филиала работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1630032038	00231515	4210001	29.10.4; 25.73	92730000

ПЕРЕЧЕНЬ
мероприятий по улучшению условий труда по ОРСП

№ карты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Ремонтно-инструментальный завод, Отдел по работе с персоналом, группа по режиму и социальному обслуживанию бригады 333						
570813013	ОРСП, кладовщик	1. Снижение тяжести трудового процесса: - соблюдение регламентированных перерывов - смена рабочих поз; - своевременное прохождение медицинских осмотров; - проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории).	Снижение тяжести трудового процесса	ежедневно в течение 1 раз в год по результатам медосмотра	ОРСП	

Дата составления: 25.03.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(подпись)

Васильев Н.А.

(Ф.И.О.)

30.06.2022
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник БОПП

(должность)	(подпись)	Коваль Н. Г.
Главный энергетик		(Ф.И.О.)
(должность)	(подпись)	Крылова Н. А.
Начальник ООТиЗ		(Ф.И.О.)
(должность)	(подпись)	Елькова О. А.
Заместитель директора по персоналу		(Ф.И.О.)
(должность)	(подпись)	Кушова Е. В.
Главный механик		(Ф.И.О.)
(должность)	(подпись)	Шкариков Р. Б.
Председатель профкома		(Ф.И.О.)
(должность)	(подпись)	Степанова В. В.
Начальник ТО		(Ф.И.О.)
(должность)	(подпись)	Глозов М. С.
Начальник ОРсП		(Ф.И.О.)
(должность)	(подпись)	Жоголева А. А.
		(Ф.И.О.)

29.06.2022

(дата)

29.06.2022

(дата)

29.06.2022

(дата)

29.06.2022

(дата)

29.06.2022

(дата)

29.06.2022

(дата)

29.06.2022

(дата)

29.06.2022

(дата)

(полное наименование работодателя)

prgd@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

1650032058

Таблица 1

Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам)

условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)

класс 3

--	--

Наименование

Рабочие места (ед.)

Работники, занятые на рабочих местах (чел.)

ИЗ НИХ ЖЕНШИН

из них лиц в возрасте до 18 лет

ИЗ НИХ ИНВАЛИДОВ

Публичное акционерное общество «КАМАЗ»
(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д.2,

Генеральный директор Когогин Сергей Анатольевич, prd@kamaz.org
(адрес работодателя, индекс, фамилия, имя, отчество руководителя, телефон, факс, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКАТО/ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4:25.73	92730000

ПЕРЕЧЕНЬ
мероприятий по улучшению условий труда ПДО РИЗ

№ карты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-диспетчерский отдел, Бюро внутрикомплексной кооперации, бригада № 213.						
70612014, 70612015.	Оператор механизированных и автоматизированных складов	1. Своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования. 2. Постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки. 3. Своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования. 4. Выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты. 1. Соблюдение регламентированных перерывов. 2. Смена рабочих поз. 3. Контроль использования механизированных приспособлений и оснастки. 4. Своевременное прохождение медицинских осмотров. 5. Проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории).	Снижение воздействия уровня шума.	Ежедневно в течении смены. Ежедневно, в течении смены. По графику. Ежедневно в течении смены.	Начальник ПДО Мастер ПДО Начальник ЦРиОТО Мастер ПДО	
			Снижение тяжести трудового процесса.	Ежедневно, согласно графика. В течении смены. В течении смены. 1 раз в год. По результатам мед. осмотра.	Специалист ООТиЗ Мастер ПДО Мастер ПДО Начальник ОРСП Председатель профкома	
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-диспетчерский отдел, Участок консервации и упаковки, бригада № 411.						
70614001, 70614002.	Консервировщик оборудования и металлоизделий	1. Соблюдение регламентированных перерывов. 2. Смена рабочих поз. 3. Контроль использования механизированных приспособлений и оснастки.	Снижение тяжести трудового процесса.	Ежедневно, согласно графика. В течении смены. В течении смены.	Специалист ООТиЗ Мастер ПДО Мастер ПДО	

Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-диспетчерский отдел, Участок консервации и упаковки, бригада № 411.

570614003, 57061004.	Укладчик-упаковщик	1. Соблюдение регламентированных перерывов. 2. Смена рабочих поз. 3. Контроль использования механизированных приспособлений и оснастки.	Снижение тяжести трудового процесса.	Ежедневно, согласно графика. В течении смены. В течении смены.	Специалист ООТиЗ Мастер ПДО Мастер ПДО
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-диспетчерский отдел, Бюро внутрикомплексной кооперации, бригада № 203.					
570612005, 570612006, 570613007, 570612008, 570613009, 570613010.	Кладовщик	1. Соблюдение регламентированных перерывов. 2. Смена рабочих поз.	Снижение тяжести трудового процесса.	Ежедневно, согласно графика. В течении смены.	Специалист ООТиЗ Мастер ПДО
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-диспетчерский отдел, Участок-консервации и упаковки, бригада № 413.					
70614011, 70614012.	Грузчик	1. Соблюдение регламентированных перерывов. 2. Смена рабочих поз. 3. Контроль использования механизированных приспособлений и оснастки.	Снижение тяжести трудового процесса.	Ежедневно, согласно графика. В течении смены. В течении смены.	Специалист ООТиЗ Мастер ПДО Мастер ПДО
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-диспетчерский отдел, Бюро сбыта, электротранспорта и тары, бригада № 323.					
70613015, 70613016, 70613017, 70613018, 70613019, 70613020.	Водитель погрузчика	1. Своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования. 2. Постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки. 3. Своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования. 4. Выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты. 1. Соблюдение регламентированных перерывов. 2. Смена рабочих поз. 3. Контроль использования механизированных приспособлений и оснастки. 4. Своевременное прохождение медицинских осмотров. 5. Проведение профилактических мероприятий (направление в санатории и профилактории).	Снижение воздействия уровня шума.	Ежедневно в течении смены. Ежедневно, в течении смены. По графику. Ежедневно в течении смены.	Начальник ПДО Мастер ПДО Начальник ЦРиОТО Мастер ПДО
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-диспетчерский отдел, Бюро внутрикомплексной кооперации, бригада № 203.					
70612021, 70612022, 70612023, 70612024,	Транспортровщик	1. Соблюдение регламентированных перерывов. 2. Смена рабочих поз. 3. Контроль использования механизированных приспособлений и оснастки.	Снижение тяжести трудового процесса.	Ежедневно, согласно графика. В течении смены. В течении смены. 1 раз в год. По результатам мед. осмотра.	Специалист ООТиЗ Мастер ПДО Мастер ПДО Начальник ОРСП Председатель профкома
Ремонтно-инструментальный завод, Производственно-диспетчерский отдел, Бюро внутрикомплексной кооперации, бригада № 203.					
70612021, 70612022, 70612023, 70612024,	Транспортровщик	1. Соблюдение регламентированных перерывов. 2. Смена рабочих поз. 3. Контроль использования механизированных приспособлений и оснастки.	Снижение тяжести трудового процесса.	Ежедневно, согласно графика. В течении смены. В течении смены.	Специалист ООТиЗ Мастер ПДО Мастер ПДО

(полное наименование работодателя)

prgd@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда
Ремонтно-инструментальный завод, Группа контроля эксплуатации энергоносителей

Таблица 1

[illegible]

Публичное акционерное общество "КАМАЗ"
(полное наименование работодателя)

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, д. 2, Генеральный директор Козогин Сергей Анатольевич, e-mail: prgd@kamaz.org
(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650032058	00231515	4210001	29.10.4; 25.73	92730000

**ПЕРЕЧЕНЬ
мероприятий по улучшению условий труда**

№ карты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Ремонтно-инструментальный завод, Группа контроля эксплуатации энергоносителей, Участок тех.обслуживания энергооборудования, бр №133						
1	слесаря по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования	Уменьшение уровня шума следующими методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Снижение уровня шума.	в течении года	ЦРиОТО	

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

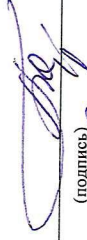


Васильев Н.А.
(Ф.И.О.)

30.06.2022
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник БОПБ



Коваль Н. Г.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Главный энергетик



Крылова Н. А.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Начальник ООТчЗ



Енькова О. А.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Заместитель директора по персоналу



Куимова Е.В.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Главный механик



Шакиров Р.Б.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

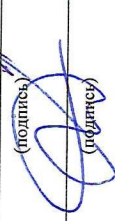
Председатель профкома



Степанова В.В.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

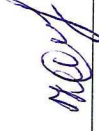
Начальник ТО



Глатов М.С.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)

Главный энергетик



Крылова Н. А.
(Ф.И.О.)

29.06.2022
(дата)